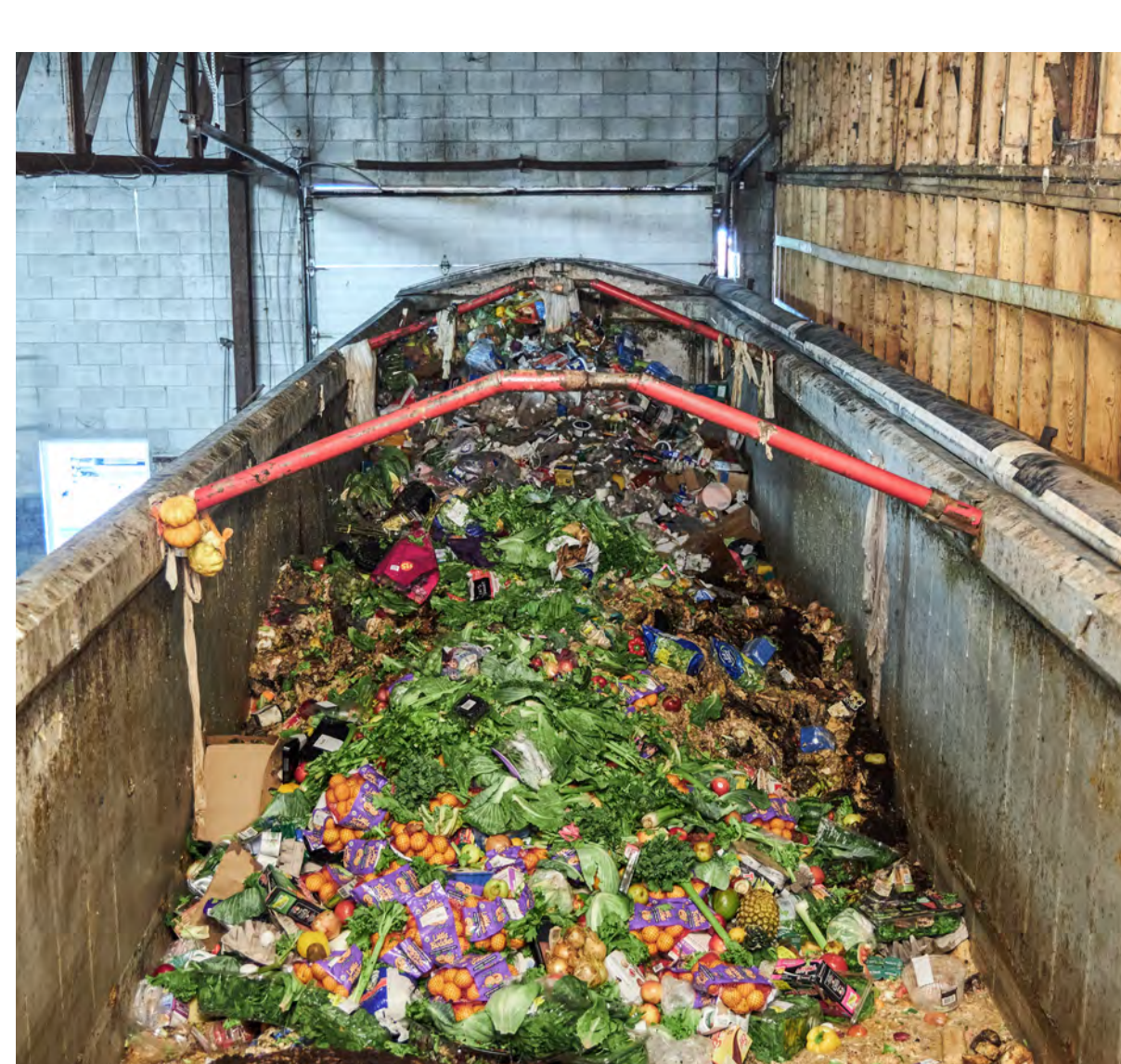


# FITEC S'OCCEUPE DE LA TRANSFORMATION.

## PHASE DE SÉPARATION DES CONTAMINANTS GROSSIERS

### ÇA COMMENCE AVEC LES ORDURES

Déchets organiques livrés à la fosse de réception



Ouverture de sacs biodégradables et en plastique, des films et autres types d'emballage. Un broyeur à faible vitesse réduit la taille des particules dures comme celles de bois, de métal, de verre, d'os et de coquillages à moins de 40 mm.

#### CONDITIONNEMENT

Avant d'entrer dans le BioSqueeze, les déchets sont broyés et mélangés. Si nécessaire, on rajoute du liquide de traitement.

01

### RÉCEPTION ET CONDITIONNEMENT

02

### SÉPARATION

LE BIOSQUEEZE ÉLIMINE LES CONTAMINANTS POUR PRODUIRE UNE BIOPULPE RICHE EN ÉNERGIE AVEC UNE CONCENTRATION ÉLEVÉE DE SOLIDES.

Deux fractions sont produites par le BioSqueeze: Biopulpe et Contaminants.

Contaminants (<12 mm)

Envoyés à un second BioSqueeze ou transportés hors du site pour des traitements additionnels.

Biopulpe

Avance à nos pompes, où elle est ensuite alimentée à notre système de pasteurisation.



BIOSQUEEZE

C

BP



POMPE KV20 VANNE À BOISSEAU SPHÉRIQUE

03

### PASTEURISATION

ICI, LA BIOPULPE ENTRE UN SYSTÈME DE PASTEURISATION AUTOMATISÉ OÙ ELLE EST CHAUFFÉE À UN MINIMUM DE 70°C AVANT DE PASSER AU DIGESTEUR.

Cette étape répond à un double objectif en servant également de système de contrôle de la température du digesteur.



ÉCHANGEUR DE CHALEUR À TUBE ET RÉSERVOIRS DE RETENUE

S

Substrat

Chaud et prêt pour la conversion en biogaz et l'élimination des contaminants.

## PHASE DE SÉPARATION DES CONTAMINANTS FINS

04

### DIGESTION

LA BIOPULPE RICHE EN ÉNERGIE ENTRE LE SYSTÈME DE DIGESTION AUTO-NETTOYANT DE FITEC ET COMMENCE À FERMENTER.



SYSTÈME DE DIGESTION AUTO-NETTOYANT

LA DILUTION QUI EST PRODUITE PAR LA DIGESTION SERT À SÉPARER LES CONTAMINANTS EN FRACTIONS LÉGÈRES ET LOURDES.

Fractions légères

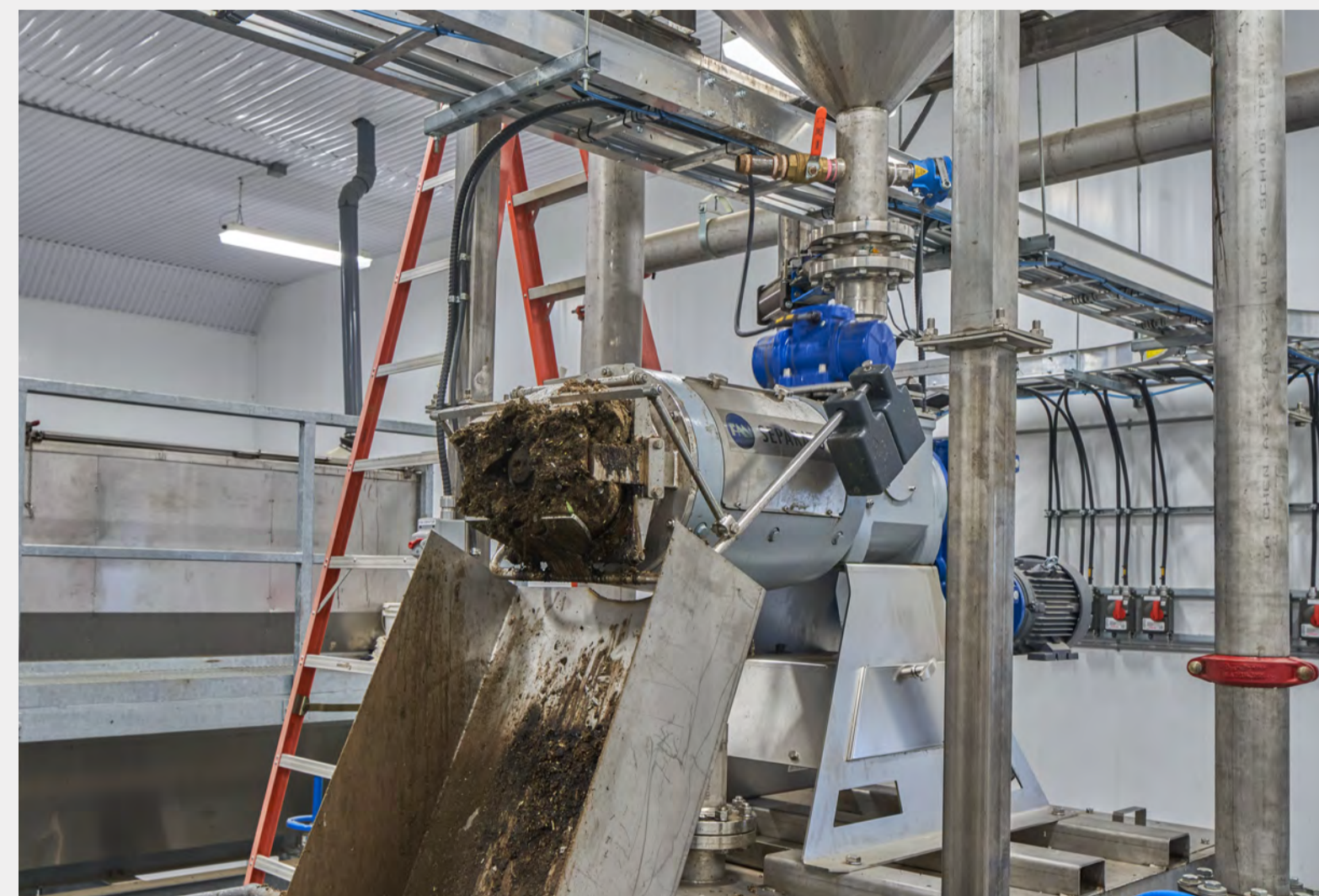
#### ÉCUMAGE ET ÉLIMINATION DU PLASTIQUE

La fraction légère des contaminants (tels que les plastiques) flotte à la surface du digesteur, où l'écumoire peut la ramasser, la faire passer dans une presse à vis et la filtrer pour ensuite l'éliminer.

Fractions lourdes

#### POMPE POUR REJETS LOURDS

Au fur et à mesure que les contaminants lourds se déposent au fond du digesteur, ils se font diriger par le râcleur automatisé jusqu'à une pompe pour rejets lourds. Après une période de décantation, le digestat propre retourne dans le digesteur. La fraction lourde est envoyée hors du site pour des traitements additionnels.



PRESSE À VIS

Contaminants flottants transportés hors du site

CF

FLé

FLo

Contaminants lourds transportés hors du site

CL



AGITATEURS ET RÂCLEUR

Digestat

Le digestat propre qui en résulte excède les normes mondiales les plus strictes pour la qualité des digestats, en plus d'être prêt à être transformé en produits de valeur supplémentaire.

D

Biogaz

05

### PRODUCTION DE BIOGAZ

À PARTIR DE DÉCHETS ORGANIQUES, NOUS AVONS RÉCUPÉRÉ LE PLUS DE MATIÈRES ORGANIQUES POSSIBLE POUR EN PRODUIRE UNE QUANTITÉ MAXIMALE D'ÉNERGIE RENOUVELABLE.

Cela permet d'économiser de l'espace dans les décharges et de tirer le meilleur parti des ressources dont nous disposons.

Biogaz

Pour une utilisation dans les réseaux d'énergie de gaz naturel renouvelable ou d'électricité renouvelable.

LE TOUT SE TERMINE AVEC DU BIOGAZ



DIGESTEUR ET CUVE DE STOCKAGE

DU DÉBUT À LA FIN.